

S2022E – 5:1 HS ГРУНТ

Описание	<p>S2022E – это двухкомпонентное акриловое покрытие с высоким содержанием сухого остатка. Сочетает отличные технические характеристики присущие продуктам U-POL с доступной ценой. Грунт может быть использован как:</p> <ul style="list-style-type: none"> – наполнитель высокой плотности для ремонта отдельных участков (не разбавленный, 5:1); – грунт наполнитель для ремонта больших поверхностей (5:1 + 10-15% разбавителя); – тонкий гладкий грунт с минимальным шлифованием (5:1 + 20-25% разбавителя). <p>Грунт образует толстый слой отлично устраняя неровности. Обладает хорошими укрывающими свойствами. Может сушиться на воздухе, в камере или при помощи ИК сушки. При использовании с пульверизаторами HVLP дает минимальный "распыл в сторону". Совместим со всеми лакокрасочными системами.</p>
Правила безопасности и охраны труда	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL www.u-pol.com. Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
Подготовка поверхности	<p>Шаг 1. Очистить липкой салфеткой TRAG и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).</p> <p>Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P240, мокрое шлифование P360. Голый металл: P80-P120, наложить один-два тонких слоя протравливающего грунта ACID #8, дать высохнуть 20мин. Полиэфирная шпатлевка: сухое шлифование P240.</p> <p>Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG.</p> <p>Шаг 4. Обезжирить антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).</p>
VOC Информация	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 535 гр./литр Сухой остаток 1200 гр./литр</p>
Код продукта	S2022E/1 – 1 л банка серый

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2022E : 2030E : семейство 2040	5 : 1	5 : 1 : 10-15%	5 : 1 : 20-25%
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка		
Сопло	1.8 мм–2.2 мм	1.6 мм–1.8 мм	1.4 мм–1.6 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	55–65	35–45	25–35
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5	2.0–2.5	2.0–2.5
Количество слоев	2–3	2–3	1–2
Толщина слоя / микрон	200–240	180–200	60–120
Время испарения растворителя / мин.	15	10	10
Время высыхания			
на воздухе / ч.	3	2–3	1–2
при 60°C / мин.	20–30	20–30	20–30
при инфракрасной сушке / мин.	15	15	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	2–3	2–3	2–3
Сухое шлифование	280–400	280–400	320–500
Мокрое шлифование	600–800	600–800	800–1000