




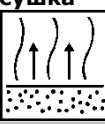
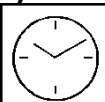




### Technical Datasheet

<b>Описание</b>	<b>VALUE-PRO® Эпоксидный грунт, VP330-1200</b> , шлифуемый эпоксидный грунт-выравниватель. Легко наносится и шлифуется, обладает высокой адгезией ко многим поверхностям.		
<b>Материалы</b>	Грунт: Отвердитель: Разбавитель:	VP330-1200 <i>Value-Pro</i> Эпоксидный грунт VP315-3200 <i>Value-Pro</i> Отвердитель для VP330-1200 VP830-2220 <i>Value-Pro</i> Быстрый разбавитель VP830-2230 <i>Value-Pro</i> Стандартный разбавитель VP830-2240 <i>Value-Pro</i> Медленный разбавитель	(15 – 25°C) (20 – 30°C) (25 – 35°C)
<b>Поверхность</b>	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь, цинк и алюминий Транспортировочный грунт Старые покрытия в хорошем состоянии		
<b>Использование</b>	Базовые и акриловые эмали могут быть нанесены на VP330-1200 после того, как грунт будет высушен и отшлифован		
<b>Подготовка поверхности</b>		Тщательно обезжирить поверхность до и после шлифования	 Голый металл: P120-P180 Алюминий: P240-P220 Старые покрытия: P180-P220 Шпатлевка: P120-P220
<b>Пропорции смешивания</b>		<i>Value-Pro</i> Эпоксидный грунт VP330-1200 <i>Value-Pro</i> Отвердитель VP315-3200 <i>Value-Pro</i> Разбавитель VP830-2220/2230/2240	По объему: 3 части 1 часть 0.6 – 0.9 частей
	<b>Важно:</b> Перемешайте грунт и отвердитель до состояния однородности до добавления разбавителя. После добавления разбавителя снова перемешайте. Перед нанесением смесь необходимо выдержать 10 мин.		
	<b>Время жизни:</b> 3 часа при 20°C. <b>Внимание:</b> материал при отверждении в емкости не образует гелеобразную массу, поэтому следует строго следить за тем, чтобы материал использовался только в течение 3 часов после добавления отвердителя		
<b>Краско-распылитель</b>		Конвенциональный: HVLP:	Сопло 1,3 – 1,6 мм / Рабочее давление 40-45 psi (2,8- 3,5 бар) Сопло 1.3 – 1.6 мм, рабочее давление – смотрите рекомендации производителя
<b>Нанесение</b>		1-2 слоя (25 –60 мкм толщина покрытия)	
<b>Межслойная сушка</b>		10 мин. при 20°C	
<b>Сушка</b>		20°C 60°C на поверхности металла  Инфракрасная сушка, максимальная температура поверхности элемента 80°C	16 часов Выдержка 10 мин. до горячей сушки. Сушка 30 мин. 10-15 мин. Дайте элементу полностью охладиться перед шлифованием
<b>Внимание:</b>	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства		
<b>VOC Информация</b>	Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.c) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 540г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 540 г/л.		

Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта нуждам пользователя является обязанностью последнего. Информация по безопасности и охране труда приведена в паспорте безопасности материала (MSDS). Торговая марка VALUE-PRO® и логотип VALUE-PRO® принадлежат PPG Industries Ohio, Inc.© 2013 PPG Industries. Все права защищены.

ООО «ППГ Индастриз»,  
117587, Москва, Варшавское  
шоссе 118, корпус 1  
Тел.: 8 (495) 213- 31- 07