



Описание	VALUE-PRO® разбавитель для перехода, VP830-2260 , материал, облегчающий окраску «переходом» по лаковому и акриловому покрытию за счет отличного смачивания поверхности и размытия пыли в ремонтной зоне.
Материалы	VP830-2260 <i>Value-Pro</i> Разбавитель для перехода
Подготовка поверхности	<ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что все окрашиваемые элементы тщательно обезжирены (см. описание универсального очистителя VP830-2370 и обезжиривателя VP830-2390). 2. Обработайте предварительно загрунтованную поверхность абразивным материалов P800 (шлифование с водой) или P400 (шлифование машинкой). 3. . Заматируйте периферийную зону абразивом P2000. Обдуйте и обезжирьте поверхность. Протрите липкой салфеткой.
Нанесение 	<p>ОКРАСКА ПЕРЕХОДОМ ПО АКРИЛОВОМУ (ЛАКОВОМУ) ПОКРЫТИЮ</p> <p>А. Точечный ремонт:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нанесите эмаль на загрунтованную поверхность, затем снизьте давление до 1.3-1.7 бар (обычный краскораспылитель) и плавно размойте границу перехода. <p>Б. Переход на соседний элемент:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нанесите эмаль на загрунтованную поверхность, затем снизьте давление до 1.3-1.7 бар (обычный краскораспылитель) и плавно размойте границу перехода на соседний элемент. В случае HVLP краскораспылителя нет необходимости уменьшать давление. 2. Добавьте 1 часть разбавителя для перехода VP830-2260 к 2-3 частям эмали в бачке краскораспылителя, перемешайте и продолжите размывать границу перехода, перекрывая предыдущие слои и слегка увеличивая площадь нанесения, но находясь в пределах заматированной периферийной зоны. 3. Сразу же нанесите чистый разбавитель для перехода , VP830-2260 очень легкими слоями, размывая границу между старым и новым покрытием и удаляя краевой опыл. 4. Высушите покрытие. 5. При необходимости отполируйте.
Нанесение 	<p>ОКРАСКА ПЕРЕХОДОМ ПО БАЗОВОМУ ПОКРЫТИЮ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. При необходимости, нанесите слой чистого разбавителя для перехода VP830-2260 на подготовленную область для снижения статического напряжения. <p>А. Точечный ремонт:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Нанесите эмаль на загрунтованную поверхность, затем снизьте давление до 1.3-1.7 бар (обычный краскораспылитель) и плавно размойте границу перехода. <p>Б. Переход на соседний элемент:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Нанесите эмаль на загрунтованную поверхность, затем снизьте давление до 1.3-1.7 бар (обычный краскораспылитель) и плавно размойте границу перехода на соседний элемент. В случае HVLP краскораспылителя нет необходимости уменьшать давление. 3. Добавьте 1 часть разбавителя для перехода VP830-2260 к 2-3 частям эмали в бачке краскораспылителя, перемешайте и продолжите размывать границу перехода, перекрывая предыдущие слои и слегка увеличив площадь нанесения, но находясь в пределах заматированной периферийной зоны. 4. При необходимости очень легкими слоями размойте границу перехода чистым разбавителем для перехода VP830-2260. Давление воздуха 2.0-2.3 бар (обычный краскораспылитель). 5. Высушите покрытие. Если необходимо, удалите краевой опыл с помощью липкой салфетки. Нанесите лак и при необходимости размойте границу перехода с помощью разбавителя для перехода VP830-2260.
<p>Внимание: Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства</p>	