

Permasolid® HS

Покровный лак 8034

Permasolid® HS Clear Coat 8034 – этот двухкомпонентный покровный лак с высоким содержанием твердого вещества для полной и поддетальной окраски.

- Нанесение в 2 стандартных слоя, а так же в 1.5 слоя без промежуточной выдержки
- Обладает очень хорошей растекаемостью
- Образует высокостабильное покрытие
- Имеет высокую укрывающую способность и высокий уровень блеска.

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ			
Подходящие поверхности	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Базовые краски 293 / 295 • Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 • Полностью отвержденные и тщательно очищенные и отшлифованные старые/заводские лакокрасочные покрытия. 		
Подготовка поверхности	<p>Перед нанесением лака Permacron® Базовые краски 293 / 295 и Permahyd Hi-TEC Базовые краски 480 должны быть полностью высушены / выдержаны согласно инструкции по применению.</p> <p>Старое / оригинальное лакокрасочное покрытие должно быть отшлифовано / заматировано и обезжирено.</p>		
НАНЕСЕНИЕ			
Соотношение смешивания	 <p>3:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3220 быстрым • 3230 медленным • 3240 сверхмедленным <p>См. инструкцию на Permasolid® VHS Отвердители. Тип отвердителя зависит от выбранного процесса сушки (см. «Сушка»).</p>		
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C	 <p>75 – 90 минут (в зависимости от применяемого отвердителя и/или условий на рабочем месте)</p>		
Разбавитель при температуре материала +20°C	 <p>5% по объему Permasolid® HS Добавки для покровных лаков 9034</p>		
Вязкость готового продукта, 4 мм, +20°C, DIN 4	 <p>19 – 21 секунда</p>		
Технология нанесения	 <table border="0"> <tr> <td>Окрасочный пистолет RP / Conventional</td> <td>Окрасочный пистолет HVLP</td> </tr> </table>	Окрасочный пистолет RP / Conventional	Окрасочный пистолет HVLP
Окрасочный пистолет RP / Conventional	Окрасочный пистолет HVLP		

Диаметр дюзы*		1.3 – 1.4 мм	1.3 – 1.4 мм
Давление на входе*		2.0 – 2.2 бар	1.5 – 2.0 бар
Количество слоев		2 слоя с выдержкой между слоями 5 – 10 минут	
Рекомендуемая толщина пленки		50–60 мкм.	
СУШКА			
В окрасочно-сушильной камере		Выдержка:	5–10 минут.
		При температуре металла +60-65°C:	30–35 минут.
Воздушная, при +20°C		Полное высыхание: 12 – 16 часов	
Инфракрасная		Выдержка:	5–10 минут.
		Коротковолновая:	5 минут при 50% мощности и далее 10–15 минут при 100% мощности
ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ			
		<ul style="list-style-type: none"> • С целью пластификации покровный лак 8034 может быть смешан с 15% Permasolid® Добавкой для пластика 9050. Далее смешать с отвердителем и разбавителем в пропорции, как указано выше. • Покровный лак 8034 может наноситься в 1.5 слоя с выдержкой между слоями 0-2 минуты и выдержкой перед ускоренной сушкой - 5-10 минут. 	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Укрывающая способность смеси**	в соотношении 3:1 с отвердителем 3230 медленным + 5% добавки 9034
- при толщине слоя сухого материала 50 мкм, м ² /л	9 – 10
Содержание VOC, г/л	Предельная концентрация VOC в данном готовом к применению продукте (категория IIB.d) по нормам ЕС: не более 420. Концентрация VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420.

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.