



WELD #2 ПРОВАРИВАЕМЫЙ ГРУНТ

Описание	WELD #2 Weld through zinc or copper rich primer – это однокомпонентный, готовый к применению, токопроводящий провариваемый грунт высокой адгезии в аэрозольной упаковке. Насыщен медью или цинком, что обеспечивает высокую токопроводимость, повышенную адгезию и надежную защиту от коррозии при электросварочных работах. Образует прочную поверхность обеспечивающую антикоррозийную защиту. Совместим со всеми лакокрасочными системами.
Подготовка поверхности	Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P280–P320; повторно очистить и обезжирить поверхность.
Применение	Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Напылять однородными слоями на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести 1-2 слоя. Рекомендуемый перерыв между слоями: 5–10 минут. Для повышения антикоррозийных свойств рекомендуется проводить сварочные работы не позднее чем через 60 минут после нанесения WELD #2. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль.
Время высыхания	10–20 минут. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности. Для достижения оптимального результата, может быть нанесен второй слой.
Правила безопасности и охраны труда	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL www.u-pol.com . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
VOC Информация	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 730 гр./литр.
Код продукта	WELDZ/AL – 450 мл аэрозоль цинк WELDC/AL – 450 мл аэрозоль медь